



# **STUDIEGEBIED AUTO**

**Modulaire opleiding  
Koetswerkhersteller  
BO AU 005**



## Inhoud

1	Deel 1 Opleiding .....	4
1.1	Korte beschrijving .....	4
1.1.1	Relatie opleiding - beroep .....	4
1.1.2	Inhoud .....	4
1.1.3	Modules .....	4
1.1.4	Niveau en soort vak .....	4
1.2	Plaats van de opleiding in het studiegebied .....	5
1.3	Studieduur .....	5
1.4	Modules en leertraject .....	6
1.4.1	Modules .....	6
1.4.2	Leertraject .....	8
1.5	Sleutelvaardigheden .....	9
2	Deel 2 Modules .....	10
2.1	Module Basis Elektriciteit (C100) .....	10
2.1.1	Situering van de module in de opleiding .....	10
2.1.2	Instapvereisten .....	10
2.1.3	Studieduur .....	10
2.1.4	Basiscompetenties .....	10
2.2	Module Basis Lassen (C200) .....	11
2.2.1	Situering van de module in de opleiding .....	11
2.2.2	Instapvereisten .....	11
2.2.3	Studieduur .....	11
2.2.4	Basiscompetenties .....	11
2.3	Module Basis Metaal (C300) .....	12
2.3.1	Situering van de module in de opleiding .....	12
2.3.2	Instapvereisten .....	12
2.3.3	Studieduur .....	12
2.3.4	Basiscompetenties .....	12
2.4	Module Voorbewerken en Spuiten 1 (G001 1) .....	13
2.4.1	Situering van de module in de opleiding .....	13
2.4.2	Instapvereisten .....	13
2.4.3	Studieduur .....	13
2.4.4	Basiscompetenties .....	13
2.5	Module Voorbewerken en Spuiten 2 (G001 2) .....	14
2.5.1	Situering van de module in de opleiding .....	14
2.5.2	Instapvereisten .....	14
2.5.3	Studieduur .....	14
2.5.4	Basiscompetenties .....	14
2.6	Module Voorbewerken en Spuiten 3 (G001 3) .....	15
2.6.1	Situering van de module in de opleiding .....	15
2.6.2	Instapvereisten .....	15
2.6.3	Studieduur .....	15
2.6.4	Basiscompetenties .....	15
2.7	Module Plaatslagen 1 (G002 1) .....	16
2.7.1	Situering van de module in de opleiding .....	16
2.7.2	Instapvereisten .....	16
2.7.3	Studieduur .....	16
2.7.4	Basiscompetenties .....	16
2.8	Module Plaatslagen 2 (G002 2) .....	17
2.8.1	Situering van de module in de opleiding .....	17
2.8.2	Instapvereisten .....	17
2.8.3	Studieduur .....	17
2.8.4	Basiscompetenties .....	17
2.9	Module Plaatslagen 3 (G002 3) .....	18
2.9.1	Situering van de module in de opleiding .....	18



2.9.2	Instapvereisten.....	18
2.9.3	Studieduur.....	18
2.9.4	Basiscompetenties.....	18
2.10	Module Demontage Montage (G003) .....	19
2.10.1	Situering van de module in de opleiding.....	19
2.10.2	Instapvereisten.....	19
2.10.3	Studieduur.....	19
2.10.4	Basiscompetenties.....	19



## 1 **Deel 1 Opleiding**

### 1.1 **Korte beschrijving**

#### 1.1.1 **Relatie opleiding - beroep**

Een koetswerkhersteller is een polyvalent arbeider die alle activiteiten kan uitvoeren op het gebied van plaatwerk, voorbereiding en lakspuiten.

In het beroepsprofiel is geen niveaubepaling en beroepsdrempel opgenomen.

#### 1.1.2 **Inhoud**

In de opleiding **Koetswerkhersteller** worden basisvaardigheden en technieken aangeleerd met betrekking tot carrosseriedelen voorbereiden, een grondlaag aanbrengen, het aflakstelsysteem aanbrengen, het droogproces verzorgen, lakfouten herstellen, mechanische en elektrische onderdelen verwijderen en plaatsen, aan ruiten, portieren en beweegbare carrosserieonderdelen werken, uitdeuken, koetswerkpanelen vervangen en aan het richten meewerken.

#### 1.1.3 **Modules**

De opleiding bestaat uit 10 modules:

- Basis Metaal 40 Lt
- Basis Lassen 40 Lt
- Basis Elektriciteit 40 Lt
- Voorbewerken en Spuiten 1 120 Lt
- Voorbewerken en Spuiten 2 120 Lt
- Voorbewerken en Spuiten 3 120 Lt
- Plaatslagen 1 80 Lt
- Plaatslagen 2 120 Lt
- Plaatslagen 3 120 Lt
- Demontage Montage 120 Lt

De totale opleiding omvat dus 920 Lt.

De modules "Voorbewerken en Spuiten 1, 2 en 3" zijn instapvrij.

De modules "Basis Metaal", "Basis Lassen", "Basis Elektriciteit", "Plaatslagen 1, 2 en 3" en "Demontage Montage" zijn instapvrije modules.

#### 1.1.4 **Niveau en soort vak**

De opleiding omvat het totaal van 920 Lt:

- 170 Lt TV
- 750 Lt PV

Alle modules worden ingedeeld als onderwijs van de derde graad van het secundair beroepsonderwijs.



## 1.2 Plaats van de opleiding in het studiegebied

De opleiding **Koetswerkhersteller** is een beroepsopleiding uit het studiegebied AUTO (AU).

Nr.	Opleidingen	Code	Lestijden	Niveau	GB	SR
1	Spuiter	BO AU 001	360	BSO 3		
2	Plaatwerker	BO AU 004	560	BSO 3		
3	Koetswerkhersteller	BO AU 005	920	BSO 3	x	
4	Hulpmecaniciën Personen- en Lichte Bedrijfswagens	BO AU 105	320	BSO 2		
5	Mecaniciën Personen- en Lichte Bedrijfswagens	BO AU 106	840	TSO 3	x	
6	Technicus Personen- en Lichte Bedrijfswagens	BO AU 107	1140	TSO 3	x	
7	Technicus Personen- en Lichte Bedrijfswagens Specialiteit LPG	BO AU 108	1260	TSO 3	x	
8	Fietsenmaker	BO AU 201	360	BSO 3	x	
9	Mecaniciën Bromfietsen en Tuinmateriaal	BO AU 202	480	BSO 3	x	
10	Hulpmecaniciën Bedrijfs- en Vrachtwagens	BO AU 306	360	BSO 3		
11	Mecaniciën Bedrijfs- en Vrachtwagens	BO AU 304	960	TSO 3	x	
12	Technicus Bedrijfs- en Vrachtwagens	BO AU 305	1260	TSO 3	x	
13	Bestuurder Heftruck	BO AU 307	120	BSO 3		
14	Bestuurder Reachtruck	BO AU 308	120	BSO 3		

GB = gereguleerd beroep  
SR = specifieke reglementering

## 1.3 Studieduur

920 Lt waarvan 170 Lt TV en 750 Lt PV

Certificaat van de beroepsopleiding: KOETSWERKHERSTELLER: 920 Lt



## 1.4 Modules en leertraject

### 1.4.1 Modules

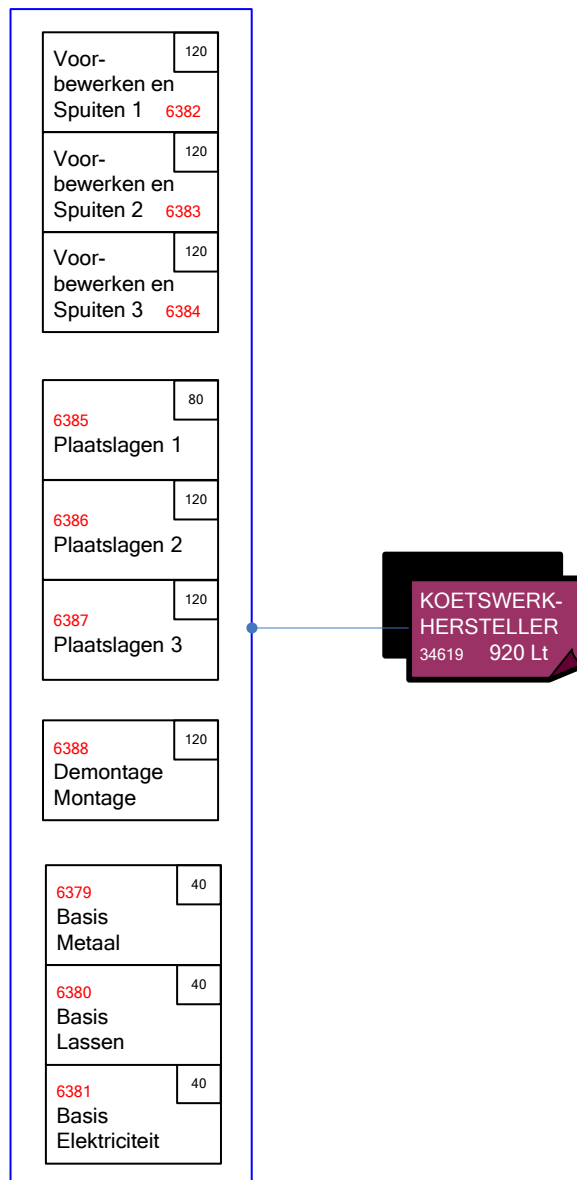
Naam	Code	Lestijden	Vak
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektriciteit praktijk elektriciteit
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	mechanica praktijk mechanica
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	lassen-constructie praktijk lassen-constructie
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektromechanica praktijk elektromechanica
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektronica praktijk elektronica
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	autotechniek praktijk autotechniek
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	nijverheidstechnieken praktijk nijverheidstechnieken
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	centrale verwarming praktijk centrale verwarming
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	koeltechniek praktijk koeltechniek
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	sanitair praktijk sanitair
Basis Elektriciteit	M ME C100	10 Lt TV en 30 Lt PV	uurwerkmaken praktijk uurwerkmaken
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektriciteit praktijk elektriciteit
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	mechanica praktijk mechanica
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	lassen-constructie praktijk lassen-constructie
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektromechanica praktijk elektromechanica
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektronica praktijk elektronica
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	autotechniek praktijk autotechniek
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	nijverheidstechnieken praktijk nijverheidstechnieken
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	centrale verwarming praktijk centrale verwarming
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	koeltechniek praktijk koeltechniek
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	sanitair praktijk sanitair
Basis Lassen	M ME C200	10 Lt TV en 30 Lt PV	uurwerkmaken praktijk uurwerkmaken



Naam	Code	Lestijden	Vak
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektriciteit praktijk elektriciteit
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	mechanica praktijk mechanica
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	lassen-constructie praktijk lassen-constructie
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektromechanica praktijk elektromechanica
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	elektronica praktijk elektronica
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	autotechniek praktijk autotechniek
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	nijverheidstechnieken praktijk nijverheidstechnieken
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	centrale verwarming praktijk centrale verwarming
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	koeltechniek praktijk koeltechniek
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	sanitair praktijk sanitair
Basis Metaal	M ME C300	10 Lt TV en 30 Lt PV	uurwerkmaken praktijk uurwerkmaken
Vorbewerken en Spuiten 1	M AU G001 1	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Vorbewerken en Spuiten 2	M AU G001 2	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Vorbewerken en Spuiten 3	M AU G001 3	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Plaatslagen 1	M AU G002 1	20 Lt TV en 60 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Plaatslagen 2	M AU G002 2	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Plaatslagen 3	M AU G002 3	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Demontage Montage	M AU G003	20 Lt TV en 100 Lt PV	carrosserie praktijk carrosserie
Demontage Montage	M AU G003	20 Lt TV en 100 Lt PV	autotechniek praktijk autotechniek



### 1.4.2 Leertraject







## 1.5 Sleutelvaardigheden

Sleutelvaardigheid	Specificatie	Code
Accuratesse	in staat zijn binnen de voorgeschreven tijd een taak nauwkeurig te voltooien	SV02
Een werkplan kunnen maken	in staat zijn om op systematische wijze te beslissen welke stappen men bij de uitvoering van een taak zal zetten	SV10
Kunnen omgaan met informatie	in staat zijn om informatie te verzamelen, te verwerken en te verstrekken	SV16
Kwaliteitsbewustzijn	in staat zijn om in te schatten aan welke vereisten een product of dienst moet voldoen en in staat zijn om aan die vereisten tegemoet te komen	SV17
Leerbekwaamheid	in staat zijn om, via geëigende leerprocessen, zijn competenties te verbreden en te verdiepen	SV18
Problemen onderkennen en oplossen	zien dat er een probleem is, waar het precies gesitueerd is en er een oplossing voor aanreiken	SV23
Receptieve taalvaardigheid Nederlands	in staat zijn om als luisteraar en/of lezer in het Nederlands op adequate wijze een gesproken, geschreven of audiovisuele boodschap te ontvangen en verwerken	SV26
Resultaatgerichtheid	in staat zijn binnen een bepaalde tijd en budget een vooropgesteld resultaat te bereiken met in achtname van gedefinieerde kwaliteitsstandaarden	SV28
Veiligheids- en Milieubewustzijn	in staat zijn om actief en pro-actief in te staan voor de veiligheid en om situaties te voorkomen die mens en milieu kunnen schaden	SV30
Zin voor samenwerking	in staat zijn om gemeenschappelijk aan eenzelfde taak te werken	SV35



## 2 Deel 2 Modules

### 2.1 Module Basis Elektriciteit (C100)

#### 2.1.1 *Situering van de module in de opleiding*

Deze module omvat basistechnieken waarbij het zelfstandig handelen als doelstelling primeert. Deze module brengt vaardigheden aan welke noodzakelijk zijn in meerdere opleidingen.

De inhoud van de module beoogt het realiseren van eenvoudige elektrische verbindingen en elektrische schakelingen. Hierbij raakt men vertrouwd met de belangrijkste elektrische grootheden. Na het voltooien van deze module is men tevens in staat, met inachtneming van de nodige veiligheidsmaatregelen, elektrisch testgereedschap te hanteren.

#### 2.1.2 *Instapvereisten*

Geen

#### 2.1.3 *Studieduur*

40 Lt waarvan 10 Lt TV en 30 Lt PV

#### 2.1.4 *Basiscompetenties*

<b>Module Basis Elektriciteit</b>	<b>M ME C100</b>
De cursist kan	
<i>Verantwoord met elektrische energie omgaan</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de gevaren van elektrische energie onderkennen</li><li>➤ veiligheidsnormen en reglementering naleven</li><li>➤ spanningsloos fouten in eenvoudige schakelingen opsporen en verhelpen</li><li>➤ met elektrisch testgereedschap spanning detecteren</li><li>➤ courante elektrische gegevens en opschriften onderkennen</li></ul>	M ME C100 BC 01
<i>Elektrische verbindingen realiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ elektrische verbindingen met geleiders en leidingen uitvoeren</li><li>➤ eenvoudige bedradingschema's lezen</li><li>➤ elektrische en logische basisschakelingen uitvoeren</li><li>➤ technische informatie raadplegen</li></ul>	M ME C100 BC 02



## 2.2 Module Basis Lassen (C200)

### 2.2.1 Situering van de module in de opleiding

Deze module omvat basistechnieken waarbij het zelfstandig handelen als doelstelling primeert. Basis lassen omvat de beginselen van de meest voorkomende las- en soldeerprocédés. Het is de bedoeling dat men ervaart dat lassen een verbindingstechniek is waarbij de beheersing van het smeltbad een grote handvaardigheid vraagt. Veilig leren omgaan met de lastoestellen is hier van het grootste belang.

### 2.2.2 Instapvereisten

Geen

### 2.2.3 Studieduur

40 Lt waarvan 10 Lt TV en 30 Lt PV

### 2.2.4 Basiscompetenties

Module Basis Lassen	M ME C200
De cursist kan	
<i>Een werkmethode opvolgen</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ een technische tekening van een eenvoudige lasverbinding lezen</li> <li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li> <li>➤ courante ferro en non-ferro metalen onderscheiden</li> <li>➤ werkstukken traceren</li> <li>➤ de gelaste verbinding, in functie van de gestelde eisen naar afmetingen, vorm en kwaliteit beoordelen</li> <li>➤ onderstaande lasprocédés toepassen</li> <li>➤ een handslijpmachientje gebruiken</li> </ul>	M ME C200 BC 01
<i>Plaatmateriaal onderhands (positie PA) door middel van gassmeltlassen verbinden</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de lasapparatuur volgens de instructies instellen</li> <li>➤ evenwijdige smeltlijnen uitvoeren</li> <li>➤ evenwijdige lassnoeren uitvoeren</li> <li>➤ liggende buitenhoeklassen uitvoeren</li> </ul>	M ME C200 BC 02
<i>Plaatmateriaal onderhands (positie PA) door middel van BMBE (booglassen met beklede elektrode) verbinden</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de lasapparatuur volgens de instructies instellen</li> <li>➤ evenwijdige rechte lassnoeren met rutiel beklede elektroden uitvoeren</li> </ul>	M ME C200 BC 03
<i>Plaatmateriaal onderhands (positie PA) in ferro metaal door middel van MIG/MAG lassen verbinden</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de lasapparatuur volgens de instructies instellen</li> <li>➤ evenwijdige rechte lassnoeren enkel in kortsluitboog uitvoeren</li> </ul>	M ME C200 BC 04
<i>Metalen onderdelen door middel van hardsolderen verbinden</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de soldeerapparatuur volgens de instructies instellen</li> <li>➤ eenvoudige verbindingen solderen</li> </ul>	M ME C200 BC 05
<i>Veiligheidsvoorschriften toepassen</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ persoonlijke beschermingsmiddelen toepassen</li> <li>➤ rekening houden met de eigen veiligheid en die van derden</li> </ul>	M ME C200 BC 06



## 2.3 Module Basis Metaal (C300)

### 2.3.1 Situering van de module in de opleiding

Deze module omvat basistechnieken. Samen met het handmatig uitvoeren van bewerkingen op verschillende materialen wordt hier de basis gelegd voor het bedienen van machines en kiezen van het juiste snijgereedschap. Bij demontage en montage zal men vooral aandacht schenken aan werkmethoden, technieken en het gebruik van aangepast gereedschap.

Om geleidelijk over te gaan naar productief en kwalitatief werk zal men duidelijk verantwoorde werkmethodes en informatie over kwaliteitseisen aanreiken, steeds rekening houdend met de veiligheid en het milieu.

### 2.3.2 Instapvereisten

Geen

### 2.3.3 Studieduur

40 Lt waarvan 10 Lt TV en 30 Lt PV

### 2.3.4 Basiscompetenties

Module Basis Metaal	M ME C300
De cursist kan	
<i>Een werkmethode opvolgen</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ een technische tekening gebruiken</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ eenvoudige werkstukken aftekenen</li><li>➤ courante ferro- en non-ferrometalen onderscheiden</li><li>➤ courante kunststoffen onderscheiden</li><li>➤ een eenvoudig werkstuk/onderdeel visueel controleren</li><li>➤ metingen uitvoeren</li><li>➤ gereedschap onderhouden</li></ul>	M ME C300 BC 01
<i>Constructies demonteren en monteren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ genormaliseerde bevestigings- en borgmiddelen gebruiken</li><li>➤ demontage- en montagetechieken toepassen</li><li>➤ mechanismen demonteren-monteren</li><li>➤ het gereedschap kiezen</li></ul>	M ME C300 BC 02
<i>Handmatige bewerkingen uitvoeren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ dunne plaat volgens een aftekenlijn snijden</li><li>➤ evenwijdig aan een aftekenlijn zagen</li><li>➤ werkstukken ontbramen</li><li>➤ werkstukken bijvijlen</li><li>➤ eenvoudige werkstukken plooiën en rechten</li><li>➤ in- en uitwendige bevestigingsschroefdraad tappen en snijden</li></ul>	M ME C300 BC 03
<i>Machines bedienen</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ snijgereedschap kiezen</li><li>➤ aan de hand van tabellen snijsnelheden kiezen</li><li>➤ werkstukken klemmen</li><li>➤ met een tafel- (kolom-) en handboormachine in verscheidene courante materialen boren</li><li>➤ koelsmeermiddelen gebruiken</li><li>➤ onderhoudsvorschriften toepassen</li><li>➤ globale en persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken</li><li>➤ voor zichzelf en voor anderen veilig werken</li></ul>	M ME C300 BC 04



## 2.4 Module Voorbewerken en Spuiten 1 (G001 1)

### 2.4.1 Situering van de module in de opleiding

Het betreft hier het voorbereiden van carrosserieonderdelen en andere onderdelen. Deze worden afgeplakt en klaargemaakt voor het aflakproces. In het bijzonder komen de schuurtechnieken aan bod.

Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.4.2 Instapvereisten

Geen

### 2.4.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.4.4 Basiscompetenties

Module Voorbewerken en Spuiten 1	M AU G001 1
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li><li>➤ werkdocumenten invullen</li><li>➤ veilig en hygiënisch werken</li><li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li><li>➤ het eigen werk evalueren</li><li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li></ul>	M AU G001 1 BC 01
<i>Carrosseriedelen voorbereiden</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ naden slijpen, schuren, vijlen en frezen</li><li>➤ oneffenheden in de plaatondergrond plamuren</li><li>➤ voertuigen stralen, schuren en afbijten</li><li>➤ het voertuig aflakken</li><li>➤ beschermingskitten aanbrengen</li><li>➤ het voertuig ontvetten</li></ul>	M AU G001 1 BC 02



## 2.5 Module Voorbewerken en Spuiten 2 (G001 2)

### 2.5.1 Situering van de module in de opleiding

Het betreft hier het aanbrengen van een grondlaag en het aanbrengen van een aflakstelsysteem. Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.5.2 Instapvereisten

Geen

### 2.5.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.5.4 Basiscompetenties

Module Voorbewerken en Spuiten 2	M AU G001 2
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li> <li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li> <li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li> <li>➤ werkdocumenten invullen</li> <li>➤ veilig en hygiënisch werken</li> <li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li> <li>➤ het eigen werk evalueren</li> <li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li> </ul>	M AU G001 2 BC 01
<i>Een grondlaag aanbrengen</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ verf filteren</li> <li>➤ een grondlaag aangepast aan de onderlaag aanmaken</li> <li>➤ een grondlaag spuiten</li> <li>➤ het droogproces uitvoeren</li> <li>➤ schuren</li> <li>➤ het voertuig reinigen</li> </ul>	M AU G001 2 BC 02
<i>Het aflakstelsysteem aanbrengen</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de kleur opzoeken</li> <li>➤ lak aanmaken</li> <li>➤ de lak filteren</li> <li>➤ de verschillende soorten lakken spuiten</li> <li>➤ kunststofonderdelen spuiten</li> </ul>	M AU G001 2 BC 03



## 2.6 Module Voorbewerken en Spuiten 3 (G001 3)

### 2.6.1 Situering van de module in de opleiding

Het betreft hier het spuiten van een volledig voertuig inclusief het herstellen van lakfouten en een voertuig afleveringsklaar maken.

Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.6.2 Instapvereisten

Geen

### 2.6.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.6.4 Basiscompetenties

Module Voorbewerken en Spuiten 3	M AU G001 3
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li><li>➤ werkdocumenten invullen</li><li>➤ veilig en hygiënisch werken</li><li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li><li>➤ het eigen werk evalueren</li><li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li></ul>	M AU G001 3 BC 01
<i>Carrosseriedelen voorbereiden</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ naden slijpen, schuren, vijlen en frezen</li><li>➤ oneffenheden in de plaatondergrond plamuren</li><li>➤ voertuigen stralen, schuren en afbijten</li><li>➤ het voertuig aflakken</li><li>➤ beschermingskitten aanbrengen</li><li>➤ het voertuig ontvetten</li></ul>	M AU G001 3 BC 02



## 2.7 Module Plaatslagen 1 (G002 1)

### 2.7.1 Situering van de module in de opleiding

Deze module omvat het herstellen van schade aan het koetswerk en chassis. Men leert de basiscompetenties om koetswerkonderdelen te demonteren en te monteren.

Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.7.2 Instapvereisten

Geen

### 2.7.3 Studieduur

80 Lt waarvan 20 Lt TV en 60 Lt PV

### 2.7.4 Basiscompetenties

Module Plaatslagen 1	M AU G002 1
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li><li>➤ werkdocumenten invullen</li><li>➤ veilig en hygiënisch werken</li><li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li><li>➤ het eigen werk evalueren</li><li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li></ul>	M AU G002 1 BC 01
<i>Koetswerkpanelen demonteren en monteren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ het te vervangen gedeelte/onderdeel demonteren</li><li>➤ de direct omliggende delen klaarmaken</li><li>➤ het nieuwe gedeelte/onderdeel plaatsen</li><li>➤ afwerken</li><li>➤ kunststof demonteren en monteren</li></ul>	M AU G002 1 BC 02





## 2.8 Module Plaatslagen 2 (G002 2)

### 2.8.1 Situering van de module in de opleiding

Deze module omvat het herstellen van schade aan het koetswerk en chassis zodat men een eenvoudige herstelling kan uitvoeren.

Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.8.2 Instapvereisten

Geen

### 2.8.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.8.4 Basiscompetenties

Module Plaatslagen 2	M AU G002 2
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li><li>➤ werkdocumenten invullen</li><li>➤ veilig en hygiënisch werken</li><li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li><li>➤ het eigen werk evalueren</li><li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li></ul>	M AU G002 2 BC 01
<i>Herstellen</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ het vervormde onderdeel vormgeven</li><li>➤ planeren</li><li>➤ plaatwerkgedeelten uitstukken en vervangen</li><li>➤ afwerken</li><li>➤ kunststof vormgeven</li></ul>	M AU G002 2 BC 02
<i>Koetswerkpanelen demonteren en monteren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ het te vervangen gedeelte/onderdeel demonteren</li><li>➤ de direct omliggende delen klaarmaken</li><li>➤ het nieuwe gedeelte/onderdeel plaatsen</li><li>➤ afwerken</li><li>➤ kunststof demonteren en monteren</li></ul>	M AU G002 2 BC 03



## 2.9 Module Plaatslagen 3 (G002 3)

### 2.9.1 Situering van de module in de opleiding

Deze module omvat het herstellen van schade aan het koetswerk en chassis zodat men een complete herstelling kan uitvoeren en meehelpen aan het richten.

Men moet veilig en hygiënisch werken, dit houdt onder meer in dat de werkplaats en het materiaal moet onderhouden worden en dat men beschermende maatregelen moet nemen voor de veiligheid en gezondheid van zichzelf en anderen.

Tevens moet men de geldende milieuvoorschriften opvolgen.

Men moet een opdracht begrijpen, hetgeen ook moet bekeken worden in functie van het opbouwen van de eigen deskundigheid.

### 2.9.2 Instapvereisten

Geen

### 2.9.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.9.4 Basiscompetenties

Module Plaatslagen 3	M AU G002 3
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li><li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li><li>➤ de nodige grondstoffen en materieel voorzien</li><li>➤ werkdocumenten invullen</li><li>➤ veilig en hygiënisch werken</li><li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li><li>➤ het eigen werk evalueren</li><li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li><li>➤ aan het opmaken van een schadediagnose en -fiche meewerken</li></ul>	M AU G002 3 BC 01
<i>Herstellen</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ het vervormde onderdeel vormgeven</li><li>➤ planeren</li><li>➤ plaatwerkgedeelten uitstukken en vervangen</li><li>➤ afwerken</li><li>➤ kunststof vormgeven</li></ul>	M AU G002 3 BC 02
<i>Meewerken aan het richten</i> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ maattekeningen raadplegen</li><li>➤ speermaat, schietlood, meetlint en meetframe gebruiken</li><li>➤ ankerpunten/klemmen aanbrengen</li></ul>	M AU G002 3 BC 03



## 2.10 Module Demontage Montage (G003)

### 2.10.1 Situering van de module in de opleiding

De module staat centraal in de beroepsopleidingstrajecten. Demontage montage omvat het verwijderen en terugplaatsen van grote gehelen of componenten van het voertuig. In deze module zal men vooral aandacht schenken aan het leren lezen van instructies van de constructeur en het aanleren van een goede werkmethode om mechanische en elektrische onderdelen alsook accessoires te verwijderen en te monteren. Bijzondere aandacht wordt besteed aan het verwijderen en sorteren van afval en restproducten op een veilige en milieuvriendelijke manier. De module vereist een elektrische vorming om de basiscompetenties te verwezenlijken. De elektrische vorming wordt geïntegreerd aangeboden in deze module.

### 2.10.2 Instapvereisten

Geen

### 2.10.3 Studieduur

120 Lt waarvan 20 Lt TV en 100 Lt PV

### 2.10.4 Basiscompetenties

Module Demontage Montage	M AU G003
De cursist kan	
<i>Het eigen werk plannen en organiseren</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de opdracht begrijpen en zich inhoudelijk erover informeren</li> <li>➤ een werkvolgorde opvolgen</li> <li>➤ veilig en hygiënisch werken</li> <li>➤ afval en restproducten selectief verwijderen en sorteren</li> <li>➤ het eigen werk evalueren</li> <li>➤ milieuvoorschriften opvolgen</li> </ul>	M AU G003 BC 01
<i>Gehelen van mechanische en elektrische onderdelen verwijderen en plaatsen</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ de onderdelen herkennen en de functie omschrijven</li> <li>➤ elektrische en elektronische onderdelen ontkoppelen en weer aansluiten</li> <li>➤ onderdelen van het koelsysteem verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ onderdelen van het brandstofsysteem verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ motoren uit- en inbouwen</li> <li>➤ onderdelen van veer- en ophangingssystemen verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ onderdelen van de stuurinrichting verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ elektrische onderdelen verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ eenvoudige stroomkringen controleren</li> </ul>	M AU G003 BC 02
<i>Aan ruiten, portieren en beweegbare carrosserieonderdelen werken</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ carrosseriedelen verwijderen, terugplaatsen en indien nodig bijregelen</li> <li>➤ ruiten uit- en inbouwen</li> <li>➤ schade aan autoruiten interpreteren</li> <li>➤ onderdelen die in het portier, motorkap en kofferdeksel zijn ondergebracht uit-, inbouwen en afstellen</li> <li>➤ interieurdelen verwijderen en plaatsen</li> <li>➤ accessoires verwijderen en plaatsen</li> </ul>	M AU G003 BC 03